

TRAVE DI FONDAZIONE DI MONTE (Scala 1:10)

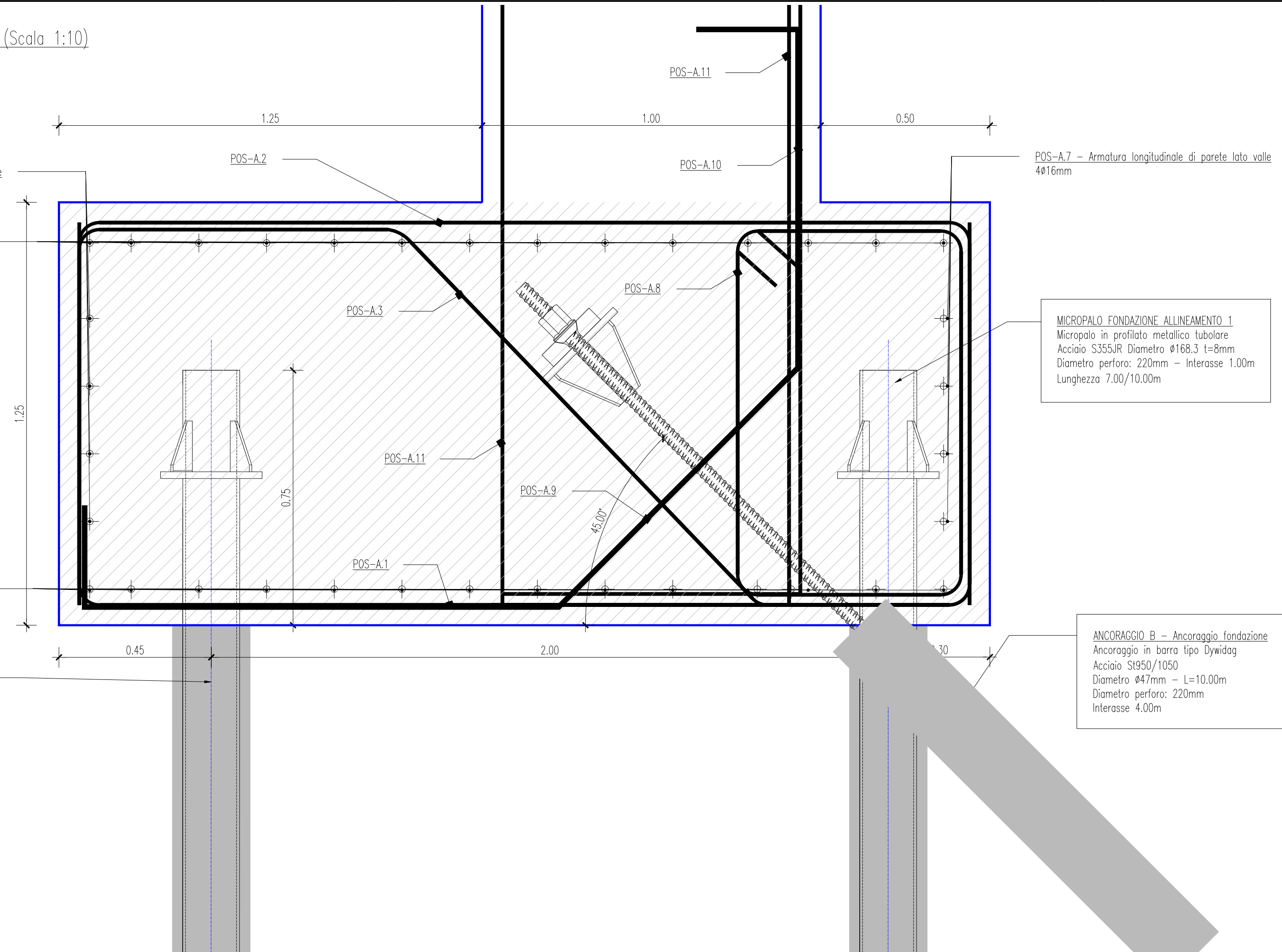
Altezza 1.25m Larghezza 2.75m
Calcestruzzo C30/37: 3.45mc/m

POS-A.6 – Armatura longitudinale di parete lato valle
4ø16mm

POS-A.4 – Armatura longitudinale superiore
15ø16mm

POS-A.5 – Armatura longitudinale inferiore
15ø16mm

MICROPALO FONDAZIONE ALLINEAMENTO 2
Micropalo in profilato metallico tubolare
Acciaio S355JR
Diametro ø168.3 t=8mm – L=7.00m
Diametro perforo: 220mm
Interasse 1.00m



Dettaglio armature (Scala 1:20)

POS-A.2 – Armatura trasversale superiore di fondazione
1ø20mm/10cm – L=4.90m

POS-A.1 – Armatura trasversale inferiore di fondazione
1ø24mm/10cm – L=4.90m

POS-A.3 – Armatura traliccio fondazione
1ø24mm/25cm – L=4.70m

POS-A.9 – Armatura di rinforzo ancoraggio
8ø24mm/per ogni ancoraggio – L=3.00m

POS-A.8 – Staffe micropalo di monte
1ø10mm/20cm – L=3.80m

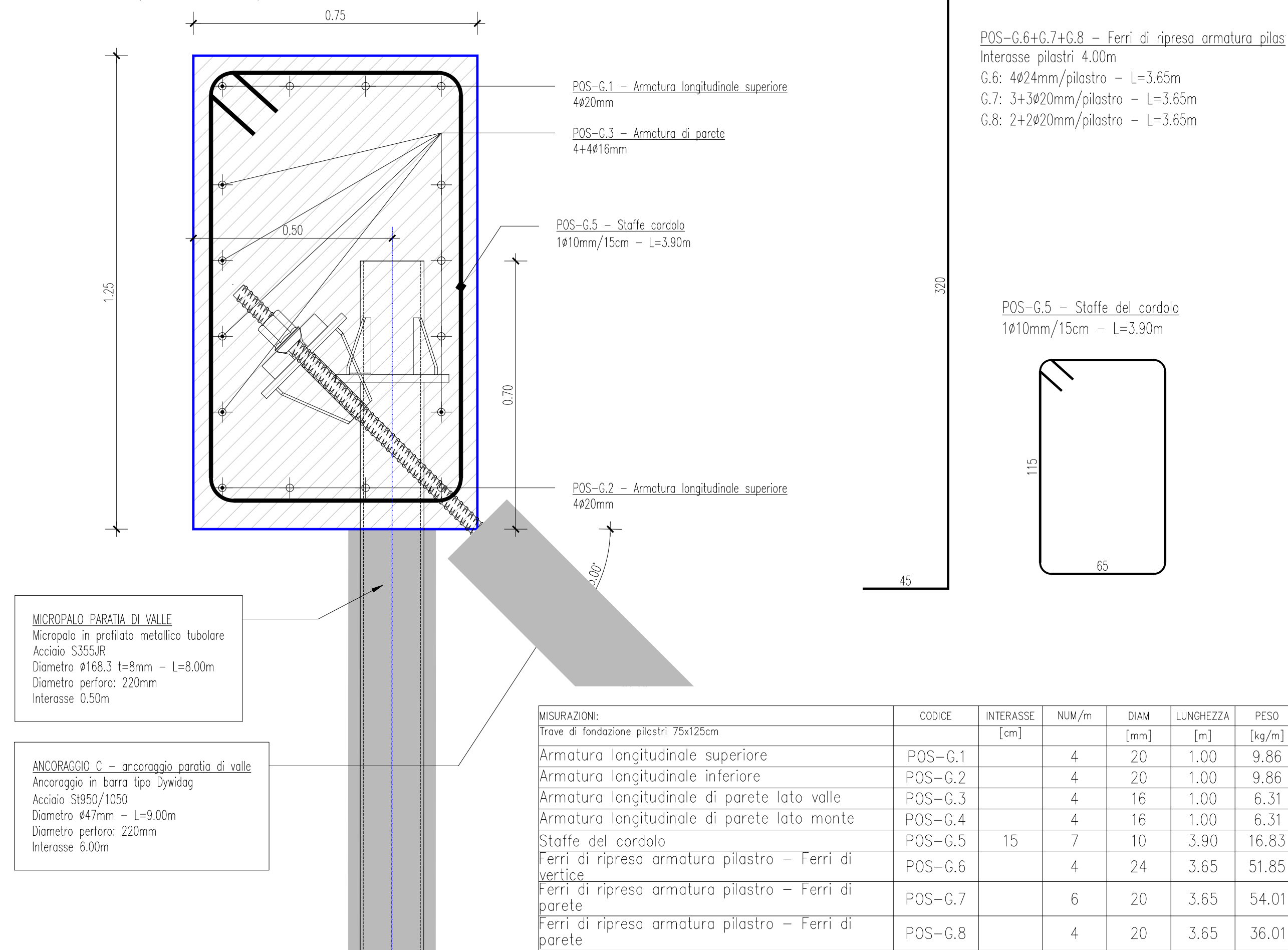
POS-A.10 – Partenza ferri POS-B.1
1ø24mm/20cm – L=4.00m

POS-A.11 – Partenza ferri POS-B.2
1ø20mm/20cm – L=4.00m

POS-A.12 – Partenza ferri POS-B.3
1ø20mm/20cm – L=6.00m

CORDOLO DI TESTA DELLA PARATIA E TRAVE DI FONDAZIONE DEI PILASTRI (Scala 1:10)

Altezza 1.25m Larghezza 0.75m
Calcestruzzo C30/37: 0.9375mc/m

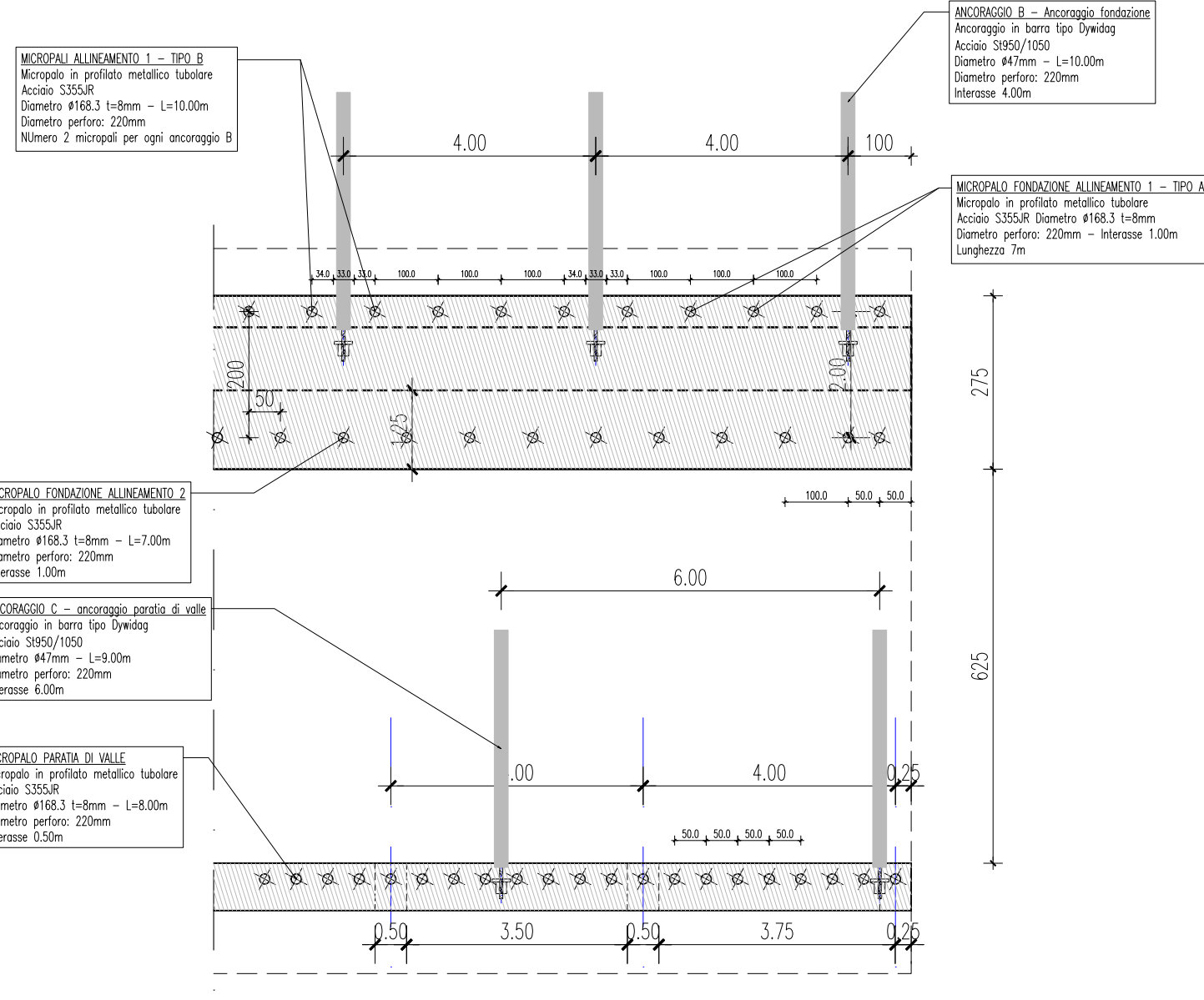


Dettaglio armature (Scala 1:20)

POS-G.6+G.7+G.8 – Ferri di ripresa armatura pilas
Interasse pilastri 4.00m
G.6: 4ø24mm/pilastro – L=3.65m
G.7: 3+3ø20mm/pilastro – L=3.65m
G.8: 2+2ø20mm/pilastro – L=3.65m

POS-G.5 – Staffe del cordolo
1ø10mm/15cm – L=3.90m

MISURAZIONI:		INTERASSE	NUM/m	DIAM	LUNGHEZZA	PESO
Trave di fondazione del muro 2.75x1.25		[cm]		[mm]	[m]	[kg/m]
Armatura principale inferiore di fondazione	POS-A.1	12.5	8	24	4.90	139.21
Armatura principale superiore di fondazione	POS-A.2	10	10	20	4.90	120.84
Armatura traliccio fondazione	POS-A.3	25	4	24	4.70	66.76
Armatura longitudinale superiore	POS-A.4		15	16	1.00	23.68
Armatura longitudinale inferiore	POS-A.5		15	16	1.00	23.68
Armatura longitudinale di parete lato valle	POS-A.6		4	16	1.00	6.31
Armatura longitudinale di parete lato monte	POS-A.7		4	16	1.00	6.31
Staffatura micropalo di monte	POS-A.8	20	5	10	3.80	11.71
Armatura di rinforzo ancoraggio	POS-A.9		2	24	3.00	21.31
Ferri di ripresa posizione B.1	POS-A.10	20	5	24	4.00	71.03
Ferri di ripresa posizione B.2	POS-A.11	20	5	20	4.00	49.32
Ferri di ripresa posizione B.5	POS-A.12	20	5	20	6.00	73.98



MATERIALI

IN ACCORDO CON:
D.M. 17.01.2018 "Norme Tecniche per le costruzioni"
UNI EN 206-1:2006 e UNI 11104:2004 "Classi di esposizione per calcestruzzo strutturale"

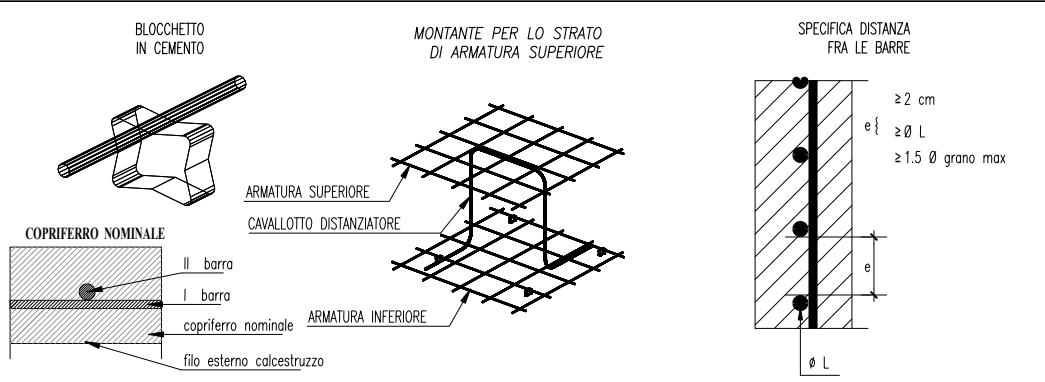
ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO
– Barre elettrodotate : B450C
– Reti elettrosaldate : B450A

LAVORI DI FONDAZIONE
– CLASSE DI RESISTENZA : C30/37
– CLASSE DI ESPOSIZIONE : VE3
– CLASSE DI CONSISTENZA : S4
– DIAMETRO MASSIMO DELL'AGGREGATO : 20 mm
– MASSIMO RAPPORTO A/C : 0.50
– CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO : 340 kg/m³
– CONTENUTO MINIMO DI ARIA : 3%
– COPRIFERRO NOMINALE : C = 50 mm

MAGRONE DI PULIZIA E LIVELLAMENTO
– CLASSE DI RESISTENZA : C12/15
– CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO : 150 kg/m³

MICROPALI
– TUBOLARI DI ARMATURA : S355JR
– BLOCCIA DI INIEZIONE : C25/30 – Cemento R42.5

ANCORAGGI
– BARRE DI ARMATURA : S950/1050 – TIPO DYWIDAG
– BLOCCIA DI INIEZIONE : C25/30 – Cemento R42.5



SOPRAPPONGERE ARMATURE MIN 40 Ø

I ferri sono rappresentati a meno degli smussi di piegatura con il mandrino. Le misure riportate sono pertanto quelle delle spazzole a spigoli vivi. Lo sviluppo totale indicato per ogni ferro adottato e' lo sviluppo reale tenendo conto dei mandrini di piegatura di spigoli vivi.

PIEGATURE DI FERRO A 90° IN ACCORDO CON:
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C

PIEGATURE DI FERRO A 90° IN ACCORDO CON:
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C

PIEGATURE DI FERRO A 90° IN ACCORDO CON:
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C

PIEGATURE DI FERRO A 90° IN ACCORDO CON:
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C

PIEGATURE DI FERRO A 90° IN ACCORDO CON:
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C

PIEGATURE DI FERRO A 90° IN ACCORDO CON:
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C

PIEGATURE DI FERRO A 90° IN ACCORDO CON:
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C

PIEGATURE DI FERRO A 90° IN ACCORDO CON:
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C

PIEGATURE DI FERRO A 90° IN ACCORDO CON:
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C

PIEGATURE DI FERRO A 90° IN ACCORDO CON:
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C

PIEGATURE DI FERRO A 90° IN ACCORDO CON:
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C

PIEGATURE DI FERRO A 90° IN ACCORDO CON:
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C

PIEGATURE DI FERRO A 90° IN ACCORDO CON:
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C

PIEGATURE DI FERRO A 90° IN ACCORDO CON:
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C

PIEGATURE DI FERRO A 90° IN ACCORDO CON:
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C

PIEGATURE DI FERRO A 90° IN ACCORDO CON:
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C
– è vietata la piegatura a caldo delle armature in acciaio B450C

areaquattro srl
Sondrio | Craveggia | Aosta
Via Caimi, 47 - 23100 Sondrio
Tel. +39 0342 032 922
www.areaquattro.it



MESSA IN SICUREZZA VIABILITÀ GOGLIO DEVERO
COMPLETAMENTO OPERE DI DIFESA STRADALI

PROGETTO ESECUTIVO

PARTICOLARI COSTRUTTIVI - ARMATURE STRUTTURE DI FONDAZIONE

10

Comune di BACENO
Via Roma, 56 - 28861 Baceno (VB)

areaquattro srl
Ing. A. Menghi, Ing. A. Fioroni, Geol. G. Songini
studio geol. associato Bossalini & Cattin
Geol. M. Cattin

23_136_PE_T10_Rev0

E' VIETATA LA RIPRODUZIONE DI QUESTO DOCUMENTO SENZA
PREVENTIVA AUTORIZZAZIONE SCRITTA DI AREAQUATTRO SRL

REV.	DATA	DESCRIZIONE	RED.	CON.	APP.
0	Ott 2023	Prima emissione	SDM	AM	AF